Conductonaut extreme

High Performance Cooling Solutions – Made in Germany



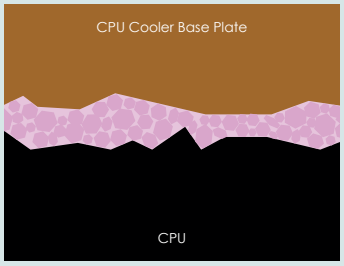
„High Performance Cooling Solutions“ sind das Markenzeichen von Thermal Grizzly und unsere Expertise. Conductonaut Extreme ist die Weiterentwicklung unserer Conductonaut Flüssigmetall-Wärmeleitpaste und richtet sich primär an PC-Enthusiasten, die das Maximum aus ihrer Hardware herausholen wollen.

Kurzinformationen

- Optimierte Wärmeleitfähigkeit gegenüber herkömmlichem Flüssigmetall
- Erhöhte Materialverträglichkeit
- Optimale Anwendung durch Metallnadel
- Erhältlich in Spritzen zu je 1g oder 5g
- Achtung: elektrisch Leitfähig!
- Nicht mit Aluminium in Kontakt bringen!

Optimierte Rezeptur für maximale Kühlleistung: Conductonaut Extreme

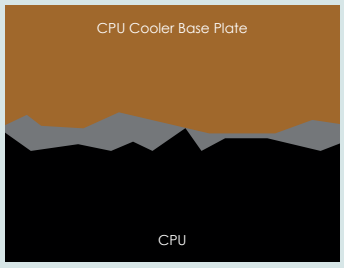
Als Flüssigmetall auf Gallium-Basis weist Conductonaut bereits eine ultrahohe Wärmeleitfähigkeit auf. Diese bereits herausragende Wärmeleitfähigkeit konnte nach umfangreichen Tests und mit Hilfe einer neuen Materialzusammensetzung ausgebaut werden. Conductonaut Extreme besteht ausschließlich aus den Metallen Gallium und Indium. Durch den Verzicht auf andere Legierungsbestandteile ist eine Steigerung der Wärmeleitfähigkeit um ca. 18 % gegenüber des Standardproduktes möglich. Gleichzeitig wurde dadurch die Materialverträglichkeit verbessert, sodass zum Beispiel keine Zinn-Wechselwirkungen auftreten können.



Thermal Paste

Durch die leicht korrosive Wirkung von Gallium gegenüber anderen Metallen wird die Anwendung nur auf vernickelten Kupferkühlern empfohlen. In Verbindung mit Aluminium-Kühlkörpern darf Conductonaut Extreme nicht verwendet werden.

Im Gegensatz zu konventionellen Pasten enthält Conductonaut Extreme keine festen Partikel und kann dadurch selbst die kleinsten Unebenheiten im Nanometer-Bereich ausfüllen und ermöglicht die minimalste Schichtdicke für eine optimale Performance.



Conductonaut extreme

Technische Daten

Einheit:	**Wert/Beschreibung:**
Dichte:	6,29g/cm³
Anwendungstemperatur**:	17 °C–150 °C
Betriebstemperatur***:	-50 °C bis 200 °C
Konsistenz****:	Flüssig
Farbe:	Silber
Stärke:	Variabel
Silikonbasiert:	Nein
Elektrisch leitfähig:	Ja
Typische Anwendung:	CPU, GPU, Notebooks, IC

Artikelnummer:	**EAN-Code:**	**Gewicht:**	**Verpackungsgröße:**	***Netto Gewicht:**	***Brutto Gewicht:**	**VPE:**
TG-CE-001-R	4260711990564	1 g	19x10x1 cm	4 g	18 g	40 Stk.
TG-CE-005-R	4260711990557	5 g	19x10x1 cm	8 g	20 g	25 Stk.

*Das Nettogewicht ist das Gesamtgewicht eines Artikels abzüglich des Gewichts der Verpackung und des Zubehörs. Das Bruttogewicht bezieht sich auf das Gesamtgewicht des Produktes inklusive Zubehör und Verpackung. Geringe Gewichtsabweichungen sind produktionsbedingt möglich.
**In diesem Temperaturbereich lässt sich Conductonaut Extreme auf die Oberfläche auftragen. Wurde die Anwendungstemperatur bei Lagerung und Transport ggf. unterschritten wird empfohlen das Produkt vorher auf mindestens 25°C zu erwärmen. Verwenden Sie hierfür unter keinen Umständen eine Mikrowelle.
***Die Betriebstemperatur entspricht der Temperatur nach der Anwendung und kann die Anwendungstemperatur unterschreiten. Sehr niedrige Temperaturen können Anwendung und Betrieb stark verändern. Entsprechende Anwendungstests und Langzeittests werden vor jeder spezifischen Anwendung ausdrücklich empfohlen.
**** bezieht sich auf einen Temperaturbereich von 25 °C – 500 °C

In der Praxis getestet

ASUS nutzt Conductonaut Extreme bereits seit 2022 exklusiv für die Fertigung ihrer Spitzenmodelle der ROG-Notebook-Serie [LINK: https://www.asus.com/news/ffub0k92c0xyi3tl/] und vertraut damit zu Recht auf die herausragende Leistung der Flüssigmetall-Wärmeleitpaste. Neben ASUS wurde Conductonaut Extreme zudem von diversen Profi-Overclockern und Content Creators aus der Tech-Tuber-Szene getestet. Nach durchweg positivem Feedback ist Conductonaut Extreme nun für alle PC-Enthusiasten verfügbar.

Lieferumfang

Conductonaut Extreme wird mit je einer Metall- und Kunststoffnadel ausgeliefert. Die Metallnadel ermöglicht ein fein dosiertes Auftragen des Flüssigmetalls, während zu viel aufgetragenes Flüssigmetall mit der Kunststoffnadel wieder in die Spritze aufgezogen werden kann. Zum gleichmäßigen Verteilen des Flüssigmetalls liegen zwei spezielle, nicht fusselnde Industrie-Wattestäbchen bei.

- 1x Spritze mit Flüssigmetall
- 1x Metallnadel
- 1x Kunststoffnadel
- 2x Industrie-Wattestäbchen
- 2x Alkohol Pads

Qualität ohne Kompromisse: Made in Germany

Conductonaut Extreme wird unter der Einhaltung höchster Qualitätsstandards an unserem Produktionsstandort in Berlin hergestellt. Dabei wird von unserem fachmännisch geschulten Personal die komplette Produktionskette durchgängig überwacht. Von der Prüfung der Reinheit des Rohmaterials, über das Herstellen des Flüssigmetalls und dem Abfüllen bis hin zum Verpacken unterliegt die Produktion mehrfachen Qualitätskontrollen.

Bitte beachten: Lagerbedingungen

Thermal Grizzly Conductonaut Extreme sollte in trockenen Räumen und bei Raumtemperatur originalverpackt gelagert werden.
Wird die Anwendungstemperatur von minimal 17 °C bei Lagerung oder Transport unterschritten, empfehlen wir vor der Anwendung das Produkt auf mindestens 25 °C zu erwärmen.

Markeninformation

Thermal Grizzly ist eine eingetragene Marke.

Zur Beachtung

Die Angaben in diesem technischen Datenblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter und Anwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Anwendung nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

Änderungen der Produktkennzahlen im Rahmen des technischen Fortschritts oder durch betrieblich bedingte Weiterentwicklung behalten wir uns vor. Unsere Empfehlungen entbinden nicht von der Verpflichtung, das Problem der evtl. Verletzung von Schutzrechten Dritter selbst zu überprüfen und ggf. auszuräumen. Je nach Einzelfall empfehlen wir Rücksprache mit uns. Druckfehler sind vorbehalten.

Thermal Grizzly Holding GmbH
High Performance Cooling Solutions
Gewerbestraße 39
16540 Hohen Neuendorf, Germany

E-Mail: sales@thermal-grizzly.com
Tel.: +49-40-53 27 88 50
Fax: +49-321-21 13 47 93
Web: www.thermal-grizzly.com

GF: Dipl.-Inf. (FH) Eike Salow,
B. Eng. Roman Hartung
USt. - IdNr.: DE337710926
Amtsgericht Neuruppin HRB 14296